

Компания Atlas Copco

Винтовые маслосмазываемые компрессоры



GA 30⁺-90/GA 37-90 VSD®

30-90 кВт/40-125 л.с.



Atlas Copco

Наивысшая Производительность, Полная Ответственность

Компания Atlas Copco обеспечивает поставку высококачественного сжатого воздуха для наиболее эффективного использования действующих мощностей, лежащих в основе вашего предприятия. Компания предлагает широкий ассортимент продукции, начиная от оборудования для подачи сжатого воздуха и заканчивая оборудованием для его распределения на месте использования. Это позволяет создать законченную сеть сжатого воздуха специально под нужды вашего конкретного предприятия. Вся продукция компании Atlas Copco сконструирована таким образом, чтобы провести полную интеграцию с вашим оборудованием, одновременно обеспечивая самый высокий уровень надежности и эффективности использования энергии. В результате, компания Atlas Copco берет на себя всю ответственность за инфраструктуру сжатого воздуха вашего предприятия, гарантируя наилучшее качество из возможного. Наша компания работает более чем в 150 странах мира, и мы можем обеспечить непревзойденный уровень техобслуживания для поддержания работоспособности и постоянного увеличения производительности сети сжатого воздуха вашего предприятия.

Отличное качество и эффективность продукции компании Atlas Copco позволяет ей занимать передовые позиции в области компрессорных техно-логий вот уже 100 лет. Мы видим свою цель в том, чтобы быть первой компанией, которую Вы вспомните, и первой компанией, которую Вы выберете™. По этой причине, ведомая желанием соответствовать требованиям клиента и превосходить их, компания Atlas Copco никогда не прекращает поиск новых технологий. Поскольку сжатый воздух является основной движущей силой предприятия, в процессе постоянной совместной работы с клиентом мы прилагаем максимум усилий для того, чтобы обеспечить требуемое решение в области компрессорных технологий, которое бы полностью соответствовало техническим условиям заказчика.

Atlas Copco:
Качественное решение и индивидуальный подход в области компрессорных технологий через инновационные решения, взаимодействие и ответственность.

Первая компания, которую Вы вспомните — первая компания, которую Вы выберете™

Высокая Производительность



Система GA WorkPlace™ компании Atlas Copco, интегрированная в систему производственного участка, позволяет осуществлять надежную подачу сжатого воздуха непосредственно к месту потребления. Исчезает необходимость в отдельном компрессорном помещении, а также нужда в сложной и дорогостоящей системе трубопроводов. Компрессорная установка типа GA изготовлена для работы с максимальной эффективностью в сложных климатических условиях и позволяет наладить надежное и бесперебойное производство.



ГАРАНТИРОВАННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Компрессорная установка типа GA разработана, изготовлена и испытана в соответствии со стандартами ISO 9001, ISO 14001 и ISO 1217, Изд. 3, Приложение С. Для обеспечения длительной и бесперебойной работы при наиболее низких эксплуатационных расходах установка GA компании Atlas Copco представляет собой последнее поколение запатентованного винтового маслосмазываемого элемента с не требующим никакого технического обслуживания приводом. Спроектированная с целью обеспечить надежную работу даже при температуре окружающей среды до 55°C/131°F, установка GA устанавливает новые стандарты надежности.



СОКРАЩЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ

Расходы по производству и транспортировке сжатого воздуха могут составлять более 40% от всех затрат на электроэнергию. Компания Atlas Copco предлагает помощь в сокращении этих расходов. Наши компрессоры GA VSD с автоматической системой регулирования частоты вращения электрического привода могут сократить энергопотребление в среднем на 35%. Могут быть сокращены эксплуатационные расходы компрессоров, в среднем на 22%, посредством приведения производительности компрессора в соответствие с потреблением воздуха. Получаемая в результате экономия энергии оказывает значительное воздействие на окружающую среду, что отражает стремление компании Atlas Copco обеспечить будущим поколениям чистую среду обитания.



ИНТЕГРАЦИЯ СЕТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Система GA WorkPlace может устанавливаться в любом необходимом для вас месте. Низкий уровень шума во время работы и встроенное оборудование для подготовки воздуха снимают необходимость наличия отдельного компрессорного помещения, что снижает расходы по прокладке и обслуживанию трубопроводов, а также потери давления внутри системы. Компрессоры типа GA поставляются готовыми к использованию, сводя таким образом затраты по установке к минимуму.



Новейшая Конструкция



1 НЕ ТРЕБУЮЩИЙ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИВОД

- Привод компрессора GA не требует никакого обслуживания, устраняя, таким образом, риски повреждений, связанные со смазкой стандартных подшипников электродвигателя.
- Запатентованная технология позволяет данному типу привода работать при температуре окружающей среды до 55°C/131°F*.

2 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

- Высокоэффективный масляный фильтр позволяет удалять в 3 раза более мелкие частицы по сравнению с обычным фильтром, что обеспечивает подачу чистого масла на все смазываемые части компрессора и приводит к увеличению его срока службы.
- Пропускная способность масляного фильтра $\beta_{12}=75$ устанавливает новый стандарт для промышленных компрессоров, который полностью соответствует требованиям международного стандарта ISO 16889.

3 КОНЦЕВОЙ ДООХЛАДИТЕЛЬ СО ВСТРОЕННЫМ ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЕМ

- Концевой охладитель со встроенным влагоотделителем компрессора GA позволяет удалять 100% конденсата, устраняя, таким образом, опасность коррозии расположенного ниже по потоку оборудования, а также повышая качество сжатого воздуха по сравнению со стандартными центробежными отделителями.

4 БЛОК СЛИВА КОНДЕНСАТА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- В компрессоре GA система слива без потерь устраняет утечку сжатого воздуха, создаваемую стандартными блоками слива конденсата.
- Со сливных патрубков передается информация на блок

управления компрессора для постоянного удаления конденсата.

- Использование дренажного канала большого диаметра позволяет избежать возможного засорения и обеспечить бесперебойную эксплуатацию компрессора.

5 ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОШКАФА

- Для снижения температуры в электрошкафу используется основной охлаждающий вентилятор, который позволяет поддерживать рабочую температуру в строго определенных рамках даже при температуре окружающей среды, достигающей 55°C/131°F*.

6 МАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ

- Применение новейшего фильтрующего материала позволяет удалять частицы масла из сжатого воздуха, минимизируя тем самым потери давления. В результате достигается оптимальное качество воздуха при максимальной эффективности.

7 ВПУСКНОЙ КЛАПАН

- Размер впускного клапана подбирается таким образом, чтобы обеспечить максимальную подачу воздуха и устранить любые нерациональные потери давления.
- Для значительного повышения надежности по сравнению с пружинными впускными клапанами, данный клапан управляется при помощи вакуума и давления воздуха.

8 ВПУСКНОЙ ФИЛЬТР

- Мощный входной воздушный фильтр защищает составные части компрессора посредством удаления 99,9% загрязняющих частиц размером до 3 мкм

* Расчетной температурой является температура до 46°C/115°F. По специальному заказу поставляется модификация для работы в условиях повышенной температуры окружающей среды, до 55°C/131°F.



GA 30*-37-45



САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

Компания Atlas Copco уделяет большое внимание разработке наиболее эффективного винтового элемента для каждого поколения компрессоров GA. В результате проведения крупномасштабных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ специалистами компании Atlas Copco была разработана самая последняя версия запатентованного винтового маслосмазываемого элемента, что позволило обеспечить непревзойденную эффективность и надежность компрессоров.

Как концевой доохладитель со встроенным влагоотделителем **3** так и блок охлаждения электрошкафа **5** расположены в задней части компрессорной установки

Защитите Ваше Производство

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу, загрязняющие частицы и аэрозоли, которые могут вывести из строя сеть сжатого воздуха и загрязнить ваш конечный продукт. Связанные с этим расходы по техобслуживанию и ремонту могут значительно превышать затраты на подготовку воздуха. Мы считаем, что гораздо выгоднее предупредить выход компрессора из строя.



УВЕЛИЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Воздух низкого качества увеличивает риск поражения системы коррозией, что может значительно снизить срок службы пневматических инструментов и производственного оборудования. Процесс фильтрации, применяемый в компрессорной установке серии GA, позволяет получать чистый воздух, что способствует повышению надежности системы, устранению дорогостоящих простоев и потерь рабочего времени.



СОКРАЩЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ

Чистый и подготовленный воздух сокращает опасность возникновения коррозии и утечек в сети сжатого воздуха, используемых на предприятии. Утечка размером всего лишь в 3 мм способна легко увеличить энергозатраты на сумму €1 800 ежегодно.



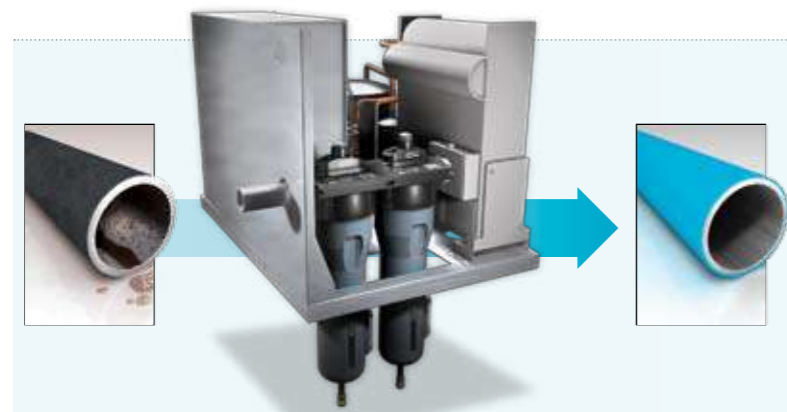
ЗАЩИТА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Вступая в контакт с вашим конечным продуктом, сжатый воздух не должен оказывать какое-либо воздействие на его качество. Компрессорная установка GA позволяет обеспечивать подачу чистого и сухого воздуха, защищая, таким образом, репутацию продукции предприятия на соответствующих рынках сбыта.



ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Сведя к минимуму утечки и потери энергии, а также устранив утилизацию неподготовленного вредного конденсата, предприятие защищает окружающую среду и начинает соответствовать жестким международным требованиям в области экологии.



ИНТЕГРИРОВАННАЯ ЧИСТОТА

Фильтры и встроенный в систему осушитель холодильного типа (IFD) позволяют эффективно удалять влагу, аэрозоли и загрязняющие частицы, защищая, таким образом, вложенные в компрессорную систему средства. Подача качественного воздуха позволяет увеличить срок службы оборудования, повысить его эффективность и обеспечить требуемое качество конечного продукта.

Установка Workplace: Полная Универсальность, Максимальная Производительность

Занимая малую площадь при установке, имея низкий уровень шума во время работы и будучи снабженной оборудованием для очистки конденсата, установка GA+ предлагает полную универсальность применения для вашего производственного процесса. Дополнительные конструктивные решения, встроенные в установку GA+ позволяют располагать компрессорную установку непосредственно в производственном цехе, что позволяет сократить расходы по прокладке внешних трубопроводов и свести к минимуму потери давления во всей системе. Подобное повышение эффективности может привести к значительному снижению энергозатрат на предприятии.

СНИЖЕНИЕ РАСХОДОВ ПО УСТАНОВКЕ

- Установка типа GA+ может эксплуатироваться в непосредственной близости от потребителей сжатого воздуха, что устраняет необходимость в отдельном компрессорном помещении.
- Установка типа GA+ поставляется готовой к эксплуатации, что позволяет свести к минимуму непроизводительные затраты



Обычный компрессор приходится располагать вне производственного помещения, так как он оснащен внешним фильтровальным оборудованием и отличается высоким уровнем шума во время работы. Подобный недостаток интеграции оборудования приводит к увеличению расходов по его установке.



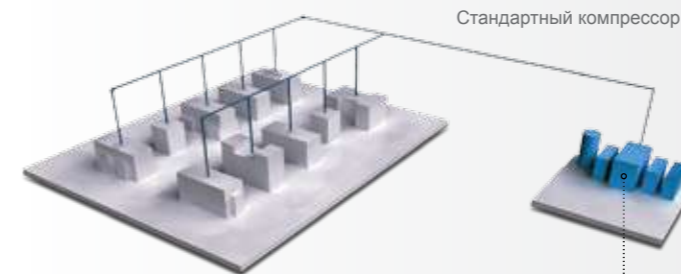
Установка типа GA+ Workplace может располагаться в непосредственной близости от потребителей сжатого воздуха, так как отличается низким уровнем шума во время работы и имеет встроенное оборудование для подготовки и очистки подаваемого воздуха и конденсата. Подобная интеграция оборудования позволяет сэкономить место и снизить расходы по прокладке трубопроводов.

СОКРАЩЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ И РАСХОДОВ НА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Поскольку установка типа GA+ требует меньшего количества внешних трубопроводов, это позволяет свести к минимуму потери давления в системе, что, в свою очередь, приводит к снижению энергозатрат.
- Система фильтрации позволяет осуществлять подачу чистого воздуха, устраняя, таким образом, опасность коррозионного

поражения сети и сводя к минимуму энергозатраты и расходы на ремонт и техобслуживание установки

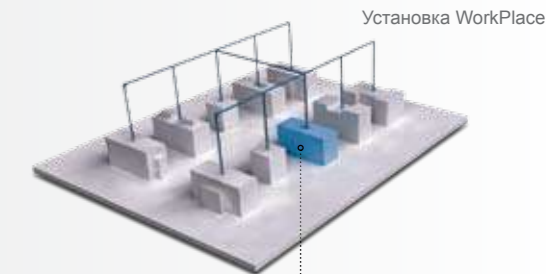
- Для сокращения энергозатрат, установка типа GA+ эксплуатируется при наименьшем возможном давлении в системе, благодаря использованию передовой системы текущего контроля Elektronikon®.



Стандартный компрессор



При расположении установки за пределами производственного помещения возрастает количество внешних трубопроводов, что приводит к увеличению потерь давления в системе.



Установка Workplace



Применение автоматического регулирования частоты вращения электропривода (VSD) в установке типа GA+ позволяет сократить протяженность внешних трубопроводов. Это дает возможность свести к минимуму потери давления при подаче сжатого воздуха с компрессора в производственное помещение и таким образом сократить энергозатраты.

СКОМПОНИРУЙТЕ ВАШУ УСТАНОВКУ GA VSD ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТРЕБУЕМОГО КАЧЕСТВА	КЛАСС КАЧЕСТВА В СООТВЕТСТВИИ	РАЗМЕР ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ЧАСТИЦ	ТЕМПЕРАТУРА КОНДЕНСАЦИИ ВОДЫ	КОНЦЕНТРАЦИЯ МАСЛА
Установка GA Workplace	3.-4	3 микрона	-	3 промили
Установка GA Workplace полнофункциональной модификации (FF) со встроенным осушителем воздуха (IFD)	3.4.4	3 микрона	+3°C, 37°F	3 промили
Установка GA Workplace полнофункциональной модификации (FF) со встроенным осушителем воздуха (IFD) и фильтром класса 2	2.4.2	1 микрон	+3°C, 37°F	0,1 промили
Установка GA Workplace полнофункциональной модификации (FF) со встроенным осушителем воздуха (IFD) и фильтрами класса 1	1.4.1	0,01 микрона	+3°C, 37°F	0,01 промили

Полный Контроль, Гарантированная Эффективность

Система управления Elektronikon позволяет осуществлять контроль и управление установкой для повышения эффективности и надежности компрессора. Система Elektronikon полностью адаптируется к нуждам конкретного предприятия. Она легко расширяется при помощи установки дополнительных датчиков, цифрового ввода данных и наличию функций передачи информации через сеть Интернет. Таким образом, данная система позволяет легко осуществлять централизованное наблюдение и управление компрессорами, в количестве до четырех.

Для облегчения использования, интерфейс дисплея может устанавливаться на 27 разных языках, в том числе и на русском. Для повышения эффективности использования энергии, система Elektronikon управляет электродвигателем основного привода и регулирует давление в системе в заданном узком диапазоне давлений. Дистанционный пуск и останов компрессора, так же как и его нагрузка и разгрузка, осуществляются посредством простого нажатия одной кнопки.

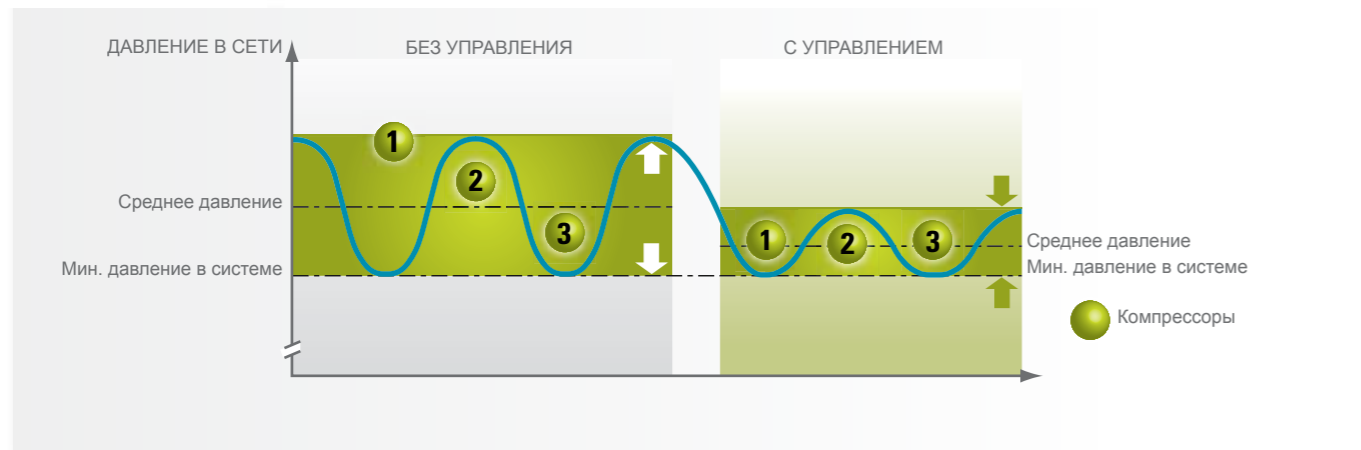
1 ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Функция "Управление несколькими компрессорами" системы Elektronikon позволяет контролировать одновременно до четырех компрессоров. Результатом является значительное снижение давления в системе, и как следствие снижение энергопотребления. Кроме этого, сводятся к минимуму утечки сжатого воздуха и устанавливается более стабильное давление во всей сети.



Система Elektronikon позволяет непрерывно отслеживать основные параметры компрессорной установки. К функциям наблюдения относятся оповещение о необходимости технического обслуживания, обнаружение ошибок, защитный останов компрессора и составление графика технического обслуживания.

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ, ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ



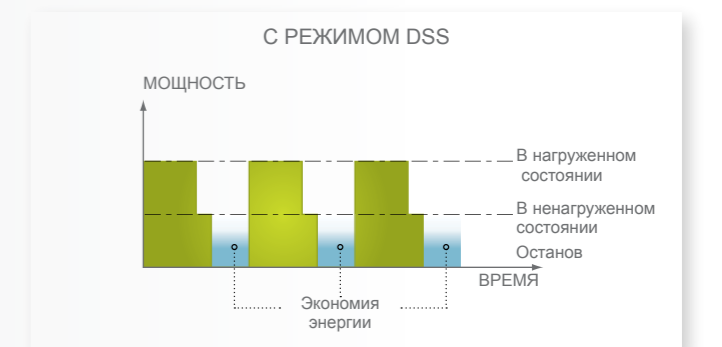
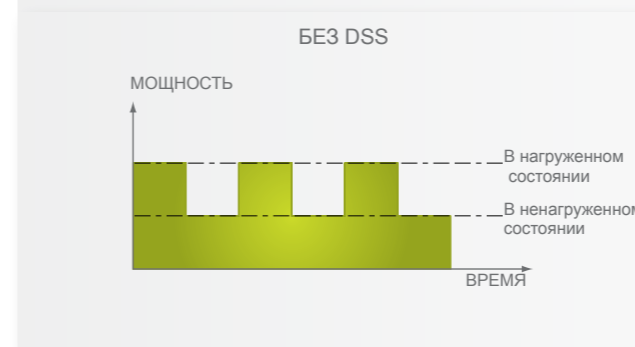
2 ДВА ДИАПАЗОНА ДАВЛЕНИЙ

Производственный процесс создает колебания потребления сжатого воздуха, что может привести к нерациональному расходу энергии в периоды низкой загрузки компрессора. Система Elektronikon позволяет вручную или автоматически создавать два диапазона давления в системе для оптимизации использования электроэнергии и сокращения расходов в периоды низкой загрузки компрессора.

3 ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Усовершенствованный энергосберегающий режим DSS позволяет запускать приводной двигатель только тогда, когда в этом возникнет необходимость. Поскольку система Elektronikon поддерживает

требуемое давление в системе, одновременно сокращая продолжительность работы приводного двигателя, энергопотребление поддерживается на минимальном уровне.



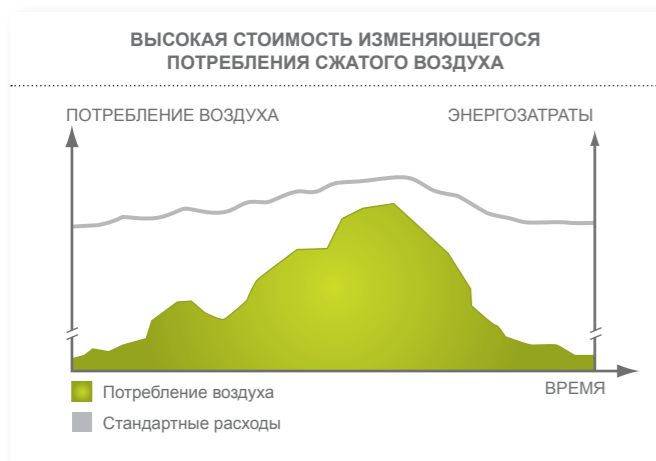
4 ЭКОНОМИЧНЫЙ ЦИКЛ

Технология экономичного цикла позволяет сократить энергопотребление встроенного осушителя холодильного типа в условиях эксплуатации при низких нагрузках. Используя датчик температуры окружающей среды для определения требуемой температурой точки росы, система Elektronikon запускает и останавливает осушитель при останове компрессора. Таким образом, осуществляется минимизация энергопотребления и защита сети сжатого воздуха от коррозии.



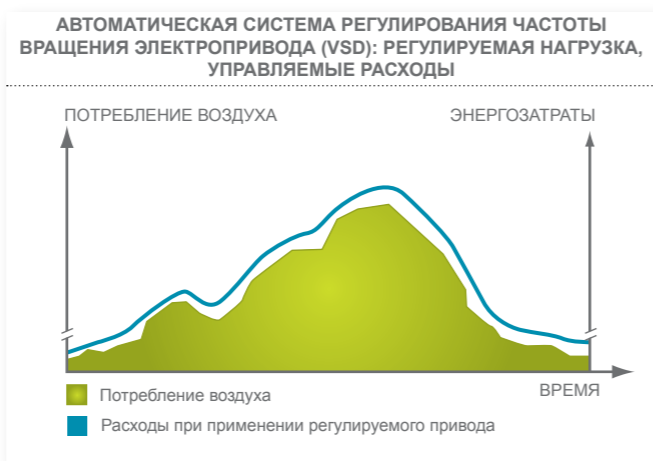
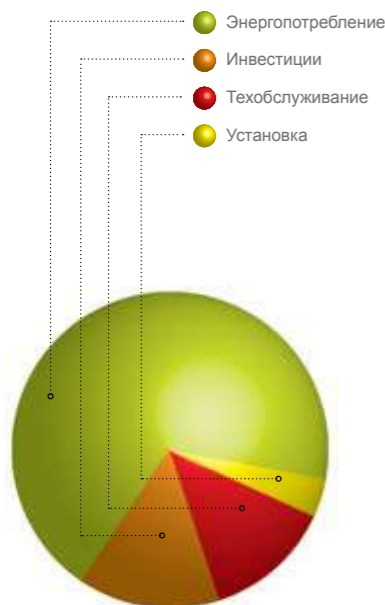
Снижение Энергозатрат

Энергозатраты могут составлять более 70% от расходов по обеспечению жизненного цикла компрессора (LCC). Производство сжатого воздуха может составлять более 40% от общих расходов предприятия на электроэнергию. Потребление сжатого воздуха большинством производственного оборудования колеблется в зависимости от времени дня, дня недели или даже месяца в году. С применением автоматического регулирования частоты вращения электропривода (VSD), разработанного компанией Atlas Copco, удовлетворение изменяющихся требований потребителей сжатого воздуха больше не означает высоких расходов электроэнергии.



Для обычных компрессоров, работающих с полной нагрузкой, холостой ход приходится между двумя установленными значениями давления. Как только в компрессоре достигается максимальное давление, он уходит в режим разгрузки. В моменты среднего и низкого потребления сжатого воздуха, мощность, потребляемая на холостом ходу, может быть избыточной, в результате чего нерационально тратится большое количество энергии.

РАСХОДЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА ОБЫЧНОГО КОМПРЕССОРА



Поскольку отсутствует нерациональное производство мощности, компрессорная установка с регулируемым приводом типа GA VSD может сократить расходы на энергопотребление на 35% или больше. Расходы по обеспечению жизненного цикла компрессора можно сократить в среднем на 22%. Как правило, более высокая стоимость компрессора с регулируемым приводом окупается уже через два года.

РАСХОДЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА КОМПРЕССОРА С РЕГУЛИРУЕМЫМ ПРИВОДОМ



Регулируемый Привод (VSD): Регулируемая Нагрузка, Управляемые Расходы

Технология регулируемого привода (VSD) отражает потребление сжатого воздуха - автоматическое регулирование частоты вращения электродвигателя в зависимости от нагрузки. Снижение давления в системе позволяет свести к минимуму энергопотребление на протяжении всего производственного цикла, что в свою очередь снижает энергозатраты. С введением компанией Atlas Copco технологии регулируемого привода (VSD) крупное сокращение энергозатрат стало реальностью. Потребляя минимально возможный уровень энергии в процессе эксплуатации, компрессор типа GA VSD позволяет сохранить окружающую среду для будущих поколений.

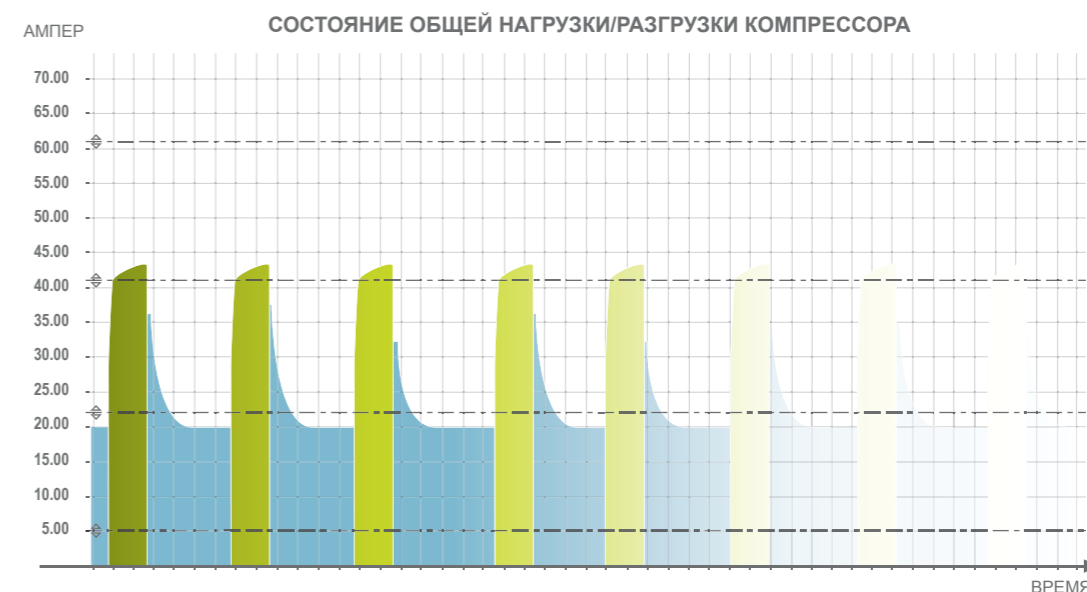
КОМПРЕССОР ТИПА GA VSD СОКРАЩАЕТ ЭНЕРГОЗАТРАТЫ ПРИ ПОМОЩИ:

- Устранения неэффективного переходного периода между периодом полной загрузки и разгрузки.
- Устранения избыточного энергопотребления без нагрузки.
- Поддержания давления в сети с отклонением в пределах 0,10 бар.
- Сокращения общего рабочего давления в системе.
- Сведения к минимуму утечек из системы в связи с понижением давления
- Увеличения гибкости системы с применением постепенного вывода электродвигателя на рабочий режим для того, чтобы избежать скачков тока.
- Предоставления возможности гибко подбирать давление от 4 до 13 бар при помощи электронного подбора частоты для снижения расходов на электроэнергию.

СКОЛЬКО МОЖНО СЭКОНОМИТЬ?

Устанавливая передовую аппаратуру измерения в режиме реального времени и используя сложное аналитическое программное обеспечение, специалисты компании Atlas Copco могут помочь потребителю установить точный профиль потребления сжатого воздуха для существующей компрессорной установки, а также продемонстрировать потенциальные

возможности энергосбережения при использовании компрессоров производства Atlas Copco с регулируемым приводом. Подобное уникальное предложение позволяет получить полный контроль над сетью сжатого воздуха предприятия, а также осознанно выбирать области будущих капиталовложений.



Уверенность



Предлагая установку типа GA, компания Atlas Copco предлагает не только самый надежный и эффективный компрессор. Начиная с набора фильтров и заканчивая полной прокладкой труб, компания Atlas Copco принимает на себя ответственность за всю сеть сжатого воздуха вашего предприятия для того, чтобы обеспечить его высококачественным сжатым воздухом. Выбрав свой вариант послепродажного обслуживания из большого количества предлагаемых компанией Atlas Copco, ваше предприятие обеспечит эффективную работу своего компрессора GA в течение многих лет. Компания Atlas Copco оказывает квалифицированную помощь и поддержку более чем в 150 странах мира.

Компрессорная установка типа GA сконструирована таким образом, чтобы облегчить процедуру техобслуживания - обеспечен легкий доступ ко всем компонентам изделия.



ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не следует подвергать риску свои капиталовложения в высококачественные компрессоры, покупая запасные части, которые не изготовлены в соответствии со стандартами качества компании Atlas Copco. Только запчасти от компании-изготовителя, Atlas Copco, могут гарантировать их широко известное качество, долговечность, низкое энергопотребление и расход масла. Применение фирменных смазочных материалов компании Atlas Copco позволяет обеспечить бесперебойную работу компрессоров типа GA.

ПЛАНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Для обеспечения бесперебойной работы компрессорного оборудования и его технического обслуживания и ремонта компания Atlas Copco предлагает следующие планы: "Полная ответственность", "Планово-предупредительное обслуживание" и "Инспекционный план". Компания Atlas Copco осуществляет техническую поддержку своих изделий круглосуточно и без выходных.



СИСТЕМА AIR CONNECT

Наблюдение за работой компрессора GA может осуществляться в любое время, непосредственно с центрального пульта. Кроме этого, функцию наблюдения можно поручить местному сервис-центру компании Atlas Copco. При использовании системы AIR CONNECT™, проверка сети сжатого воздуха осуществляется в режиме прямого доступа, что позволяет немедленно получать оповещение о неполадках и даже предпринимать профилактические действия в удаленном режиме для предотвращения простоя оборудования.

СИСТЕМА AIRNET

Компрессор типа GA отличается наивысшей эффективностью, как и система прокладываемых для его работы трубопроводов. Система AIRnet™ позволяет безопасно передавать высококачественный сжатый воздух с места производства непосредственно к его потребителям. Объединение нескольких рабочих мест в единую систему не требует особых усилий. Арматура системы AIRnet крепится к стенам или потолку, что позволяет получить индивидуальную конфигурацию сети сжатого воздуха, наилучшим образом отвечающую требованиям и потребностям производства на конкретном предприятии.

Оптимизация Системы

Компрессор типа GA можно адаптировать для удовлетворения потребностей каждого отдельного потребителя. Имеются в наличии все дополнительные наборы оборудования для оптимизации производительности компрессорной установки GA, начиная со встроенного осушителя и фильтра и заканчивая набором для защиты от дождя. Указанные дополнительные наборы могут применяться и для адаптации системы для работы в конкретной производственной среде.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
ОБРАБОТКА ВОЗДУХА	Встроенный комплект фильтров класса 1 *	•	•
	Встроенный комплект фильтров класса 2*	•	•
	Байпас осушителя*	•	•
ОБРАБОТКА КОНДЕНСАТА	Встроенный масло/влагодотделитель OSD	•	•
ЗАЩИТА	Поддон - маслосборник	•	•
	Антиконденсационные нагреватели двигателя + терморезисторы	•	•
	Запорный клапан для воды**	•	•
	Реле последовательности фаз	•	Стандарт
	Тропический термостат	•	•
	Защита от обмерзания	•	•
	Шкаф NEMA 4	•	неприменимо
	Шкаф NEMA 4X	•	неприменимо
ОБЩИЕ РАБОТЫ	Защита от дождя	•	•
	Основной рубильник	•	•
	Подъемное устройство	•	•
КОММУНИКАЦИЯ	Реле для программного переключателя ES 100	•	неприменимо
МАСЛА	Синтетическое масло	•	•
	Масло Roto Extreme	•	•
	Масло Roto-Xtend duty	•	•
ОБЩИЕ ОПЦИИ	Рекуперация энергии	•	•
	Кожух специального цвета	•	•
	Охлаждающий вентилятор повышенной мощности	•	•
	Дросселирование на впуске	•	неприменимо
	Система AIR CONNECT	•	•
	Одобрено для использования на море	•	•
	Модификация для работы в условиях повышенной температуры окружающей среды (макс 55°C)***	•	•
	Графический дисплей с высоким разрешением для системы Elektronikon****	•	•
Средства информационных технологий	неприменимо	•	

*Только для полнофункциональных установок (FF). **Установки с водяным охлаждением. ***Для полнофункциональных установок (FF) макс. 50°C. ****Обязательно для китайских, корейских и японских символов.

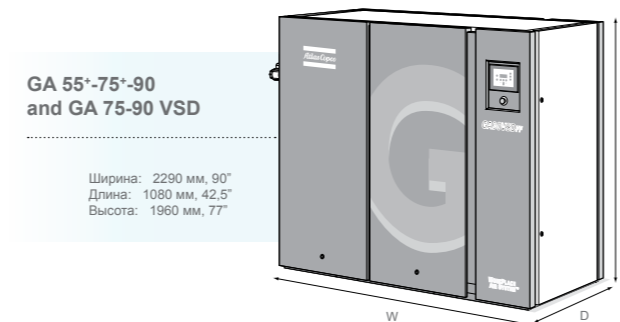
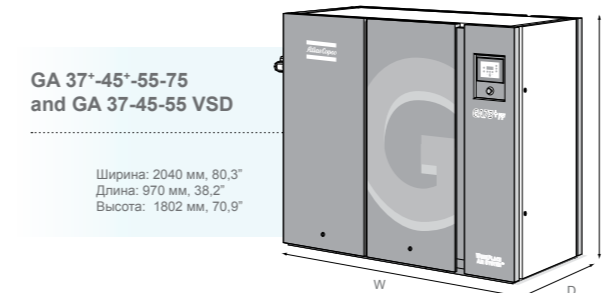
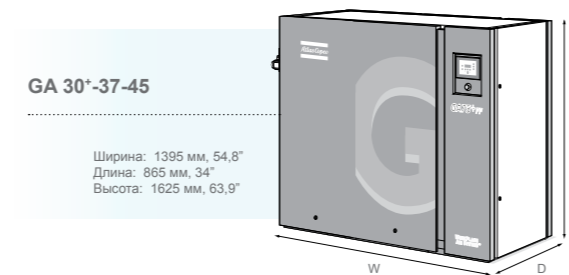
Технические характеристики установок на 50 Гц

ТИП	Макс. рабочее давление для системы WorkPlace		Производительность FAD*			Установленная мощность двигателя		Уровень шума**	Вес (кг/фунты)		
	бар (изб)	фунтов/ кв. дюйм	л/с	м3/мин	куб. фут/ мин	кВт	л.с.		WorkPlace	WorkPlace полнофункциональной модификации	
УСТАНОВКА НА 50 ГЦ											
GA 30*	7.5	7.5	109	96	5.8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5.6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4.8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3.9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7.5	7.5	109	107	6.4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6.3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5.6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4.5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37*	7.5	7.5	109	118	7.1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6.9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5.9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7.5	7.5	109	129	7.7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7.3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6.5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5.5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45*	7.5	7.5	109	143	8.6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8.0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7.3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6.1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7.5	7.5	109	165	9.9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9.3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8.6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7.4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55*	7.5	7.5	109	177	10.6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10.1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8.7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	13	13	189	124	7.4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 75	7.5	7.5	109	218	13.1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12.3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11.0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9.7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75*	7.5	7.5	109	245	14.7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13.8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12.2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10.2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7.5	7.5	109	270	16.2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15.6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14.1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12.0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

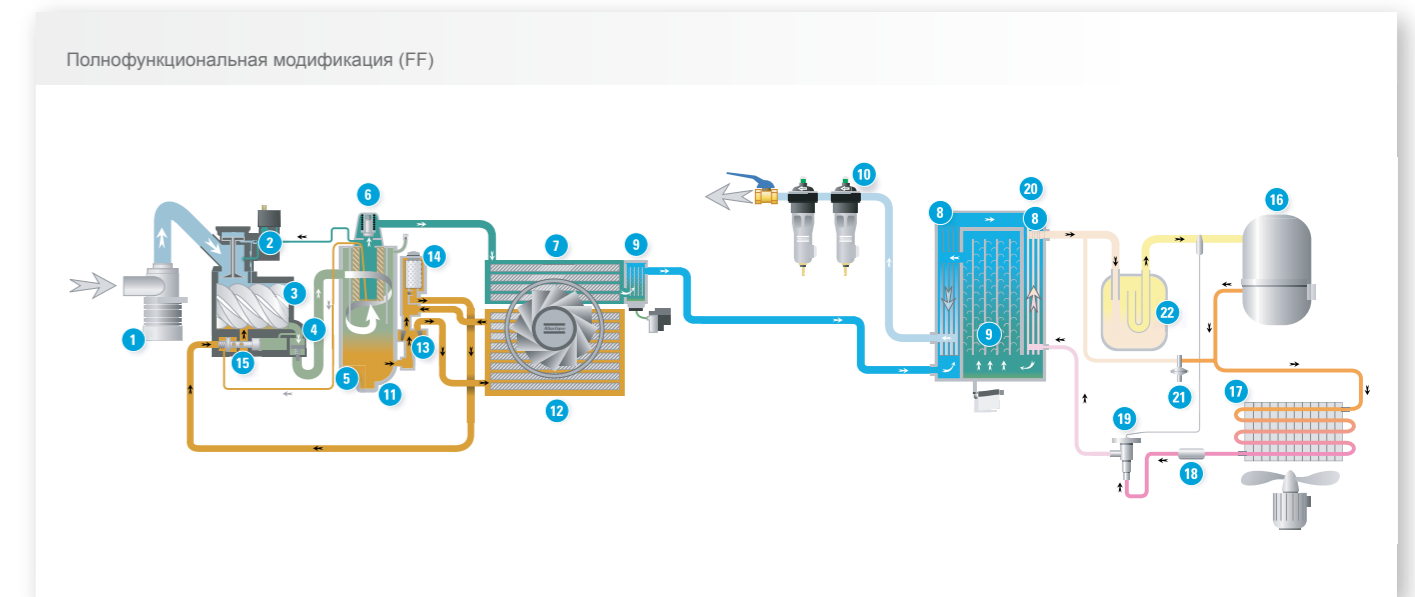
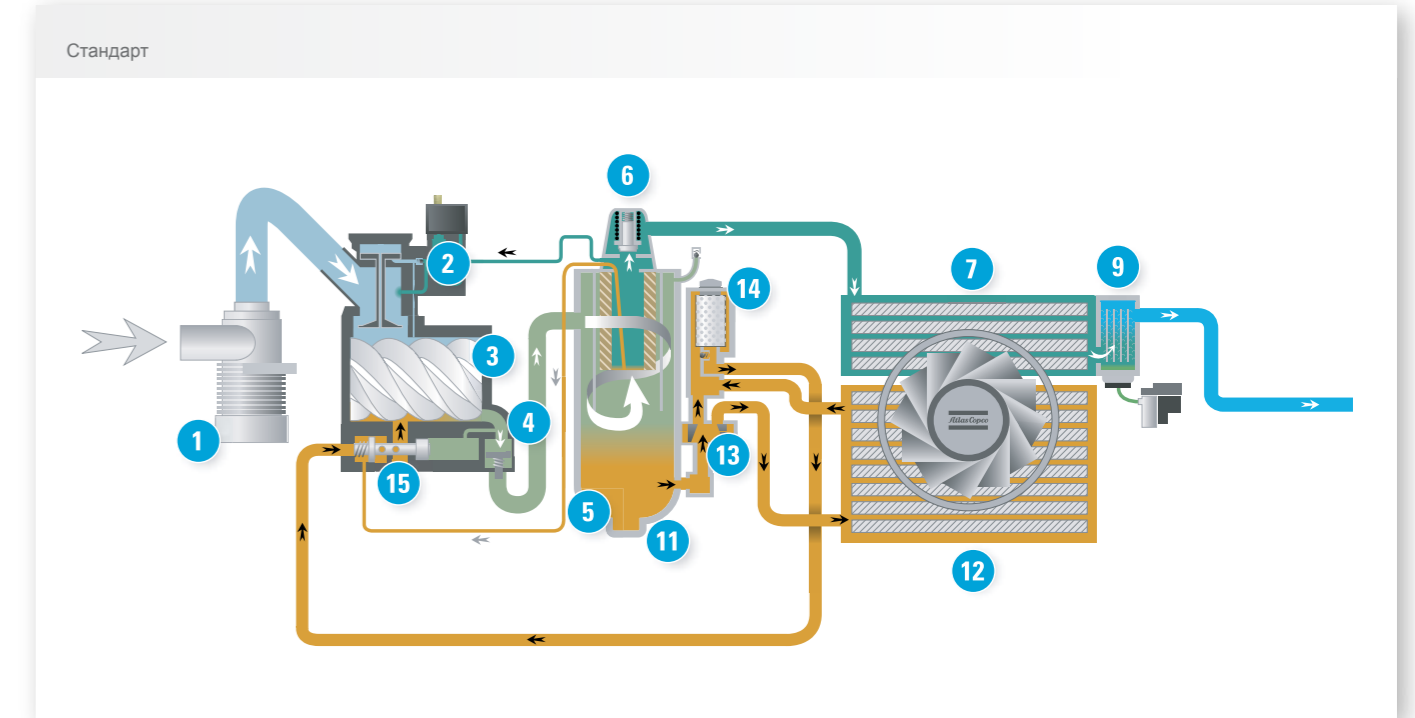
Технические характеристики установок GA 37-45-55-75-90 VSD

ТИП	Макс. рабочее давление для системы WorkPlace		Производительность FAD*			Установленная мощность двигателя		Уровень шума**	Вес (кг/фунты)	
	бар (изб)	фунтов/ кв. дюйм	л/с	м3/мин	куб. фут/ мин	кВт	л.с.		WorkPlace	WorkPlace полнофункциональной модификации
УСТАНОВКА НА 50/60 ГЦ										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1.5-7.3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1.5-7.3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1.4-6.2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1.3-5.0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1.5-8.7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1.5-8.7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1.4-7.5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1.3-5.9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1.5-10.3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1.5-10.3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1.4-9.1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2.6-7.7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2.4-14.8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2.3-14.7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2.2-12.1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2.0-10.3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2.5-17.2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2.3-17.1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2.2-14.5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1.9-12.0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Максимальное рабочее давление VSD машин: 13 бар (изб) (188 фунтов/кв. дюйм)



СХЕМЫ ПОТОКОВ



- Вход воздуха
 - Воздушно-масляная смесь
 - Масло
 - Сжатый воздух без свободной воды
 - Влажный сжатый воздух
 - Сухой сжатый воздух
 - Вода
 - Газожидкостная смесь хладагента
 - Высокое давление, горячий газ хладагента
 - Низкое давление, холодный газ хладагента
 - Высокое давление жидкого хладагента
 - Низкое давление жидкого хладагента
- ПОТОК ВОЗДУХА**
- Впускной воздушный фильтр
 - Впускной клапан воздуха
 - Компрессорный элемент
 - Обратный клапан
 - Резервуар маслоотделителя
 - Клапан минимального давления
 - Концевой доохладитель
 - Теплообменник типа "воздух-воздух"
 - Влагоотделитель со сливом
 - Фильтры типов DD/PD (опция)
- ПОТОК МАСЛА**
- Масло
 - Масляный охладитель
 - Термостатический байпасный клапан
 - Масляный фильтр
 - Масляный запорный клапан
- ПОТОК ХЛАДАГЕНТА**
- Компрессор хладагента
 - Конденсатор
 - Осушитель/фильтр жидкого хладагента
 - Термостатический расширительный клапан
 - Испаритель
 - Накопитель

В какой бы сфере промышленности не работало Ваше предприятие - будь то выпуск табачной продукции или медикаментов, напитков, строительство или ремонт судов - Вам не обойтись без использования сжатого воздуха.

Качество сжатого воздуха напрямую связано с качеством конечной продукции:

- наличие конденсата, капель масла и механических частиц в сжатом воздухе сокращает срок службы вашего оборудования и во многих случаях, если воздух контактирует с продуктом, ухудшает качество конечного продукта.
- низкая энергоэффективность компрессоров увеличивает затраты энергии на единицу продукции и, следовательно, повышает стоимость производства и снижает конкурентоспособность конечной продукции.
- частые поломки и ремонт нарушают нормальный ритм работы производства, требуют содержания дополнительных ремонтных служб и средств на их содержание.

Шведский концерн Атлас Копко, являясь признанным общемировым лидером в области воздушных компрессоров, обладает более чем 130-летним опытом в решении вопросов, связанных со сжатым воздухом. Надежный источник сжатого воздуха требуемого качества и количества, экономящий энергию и людские ресурсы, позволяет Вам сконцентрироваться на Вашей основной деятельности, повысить конкурентоспособность Вашей продукции.

Атлас Копко открыло представительство в Москве в начале XX века и к 1916 г. в России работало уже более 200 компрессоров Атлас Копко. В настоящее время тысячи предприятий СНГ от Владивостока до Бреста, от Ташкента до Мурманска используют оборудование Атлас Копко.

Атлас Копко предлагает полный спектр услуг:

- подбор оборудования (компрессоры, осушители, фильтры)
- разработка проекта и согласование его с надзорными органами
- монтаж оборудования, включая строительные работы
- обучение персонала
- гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание

Обладая полным спектром современного оборудования Атлас Копко предлагает наиболее подходящее для Вас решение в области сжатого воздуха:

- Высокоэффективные компрессоры со встроенной системой регулирования производительности, осушителями воздуха, фильтрами и другим вспомогательным оборудованием, позволяющие снизить потребление энергии до минимума



- Компрессорные станции, устанавливаемые вблизи точки потребления сжатого воздуха, резко снижают потери давления в трубопроводах и затраты на их обслуживание

- Осушители сжатого воздуха и фильтры (встроенные и отдельно стоящие) отлично справляются с водой, маслом и механическими частицами

Как правило общая стоимость энергии, обслуживания и эксплуатации компрессора в 3 – 5 раз выше начальных капиталовложений. Поэтому особенно важно с самого начала сделать правильный выбор. Мы будем рады помочь Вам стать более конкурентоспособными.



Лидерство АТЛАС КОПКО в технологии производства сжатого воздуха основано на сочетании более чем 130-летнего опыта создания компрессорного оборудования, таланта инженеров-разработчиков Отдела исследований и развития и многолетней работы нашей компании практически во всех областях применения компрессорной техники.

Хорошую репутацию наша компания заслужила благодаря высокому качеству производимой продукции, которое мы можем подтвердить сертификатами общепризнанных стандартов. Как минимальный уровень сертификата качества АТАЛАС КОПКО рассматривает стандарт Плойда ISO 9001, которым руководствуется при разработке продукции, ее сертификации, инспекции, тестировании и оформлении технической документации. Ни одно изделие АТЛАС КОПКО не уходит с завода без индивидуальной проверки.

Любое изделие АТЛАС КОПКО – от маленького фильтра до самого большого компрессора – отличают максимальная эффективность и надежность.

Успешная деятельность АТЛАС КОПКО напрямую зависит от развития и процветания Вашего предприятия. Специально подготовленные механики и инженеры сервисной службы, а также техническая поддержка специалистов заводов АТЛАС КОПКО гарантируют качественную работу Вашего компрессорного оборудования.

Как и любая другая компания, серьезно заинтересованная в развитии рынка, АТЛАС КОПКО обеспечивает каждую свою поставку сертификатами Госстандарта и Госгортехнадзора, гигиеническими сертификатами.

Обращайтесь к нам за дополнительной информацией. Вам достаточно всего лишь позвонить нам, и мы подробно ответим на все интересующие Вас вопросы.

Мы рады быть полезным для Вас партнером.

ЗАО «Атлас Копко»

Центральный офис: Москва, ул. Вятская, д.27, стр.13, Тел.: (495) 933 55 50 Факс: (495) 933 55 60

Алматы:
Тел.: (7272) 58-19-92
Факс: (7272) 58-89-99

Архангельск:
Моб.: (921) 089-90-09

Великий Новгород:
Тел.: (8162) 33-55-37
Моб.: (921) 731-87-50

Волгоград:
Моб.: (917) 330-49-26

Вологда:
Тел.: (8172) 52-92-38
Моб.: (921) 716-44-07

Екатеринбург:
Тел.: (343) 310-32-03
Факс: (343) 310-32-04

Иркутск:
Тел.: (3952) 33-08-93
Моб.: (914) 909-82-94

Казань:
Тел.: (843) 229-44-42
Факс: (843) 228-70-51

Киев:
Тел.: +38(044)499-18-70
Факс.:+38(044)499-18-77

Краснодар:
Тел.: (861) 253-98-96
Моб.: (861) 243-37-44

Красноярск:
Тел.: (3912) 36-59-57
Моб.: (913) 534-85-47

Нижний Новгород:
Тел.: (831) 278-55-83
Факс: (831) 278-55-84

Новокузнецк:
Моб.: (913) 310-71-38

Новосибирск:
Тел.: (383) 325-30-40
Моб.: (913) 912-88-51

Омск:
Моб.:(913) 141-93-75

Пермь:
Тел.: (3422) 45-83-83
Факс: (3422) 40-91-43

Ростов-на-Дону:
Тел.: (863) 203-71-90
Факс: (863) 203-71-91

Самара:
Тел.: (846) 979-69-86
Факс: (846) 979-69-85

Санкт-Петербург:
Тел.: (812) 324-23-24
Факс: (812) 327-34-18

Тюмень:
Моб.: (919) 947-38-40

Уфа:
Тел.: (3472) 916-920
Тел./факс: (3472) 916-970

Хабаровск:
Тел.: (4212) 45-06-22
Моб.: (914) 544-50-95

Челябинск:
Тел.: (351) 231-66-50
Факс: (351) 265-29-56



АЯ45